

PALETTIER SYSTEME

PTS-REIHE
STANDARDISIERTES
BE- UND ENTLADEN

MAFU
THE BLUE WAY OF SOLUTION

PALETTIERSYSTEME –

KOMPAKT & FLEXIBEL

Die Roboterzelle für das Be- und Entladen von Werkzeugmaschinen sowie für die Qualitätssicherung

KONZIPIERT FÜR:

	PTS.6410	PTS.6420
Palettenanzahl	10	20
maximale Teilehöhe	bis zu 55 mm	bis zu 30 mm
Palettenwechselzeit:		
elektrische Achse	ca. 10 sec	ca. 10 sec
pneumatische Achse	ca. 15 sec	ca. 15 sec



PTS.6410 / PTS.6420

FUNKTION

Unsere neuen Palettiersysteme pts.6410 / pts.6420 sind extrem platzsparend und modular aufgebaut. Auf kleinstem Raum (ca .1,1 m²) können 10, bzw. 20 Paletten der Größe 600 x 400mm abgearbeitet werden. Die Paletten werden von vorne in das System eingesetzt und herausgenommen. Die Anlage zeichnet sich besonders durch seine einfache und intuitive Bedienung aus.

EINSATZGEBIETE

- > Werkzeugmaschinen
- > Kunststoff spritzgußmaschinen
- > Montageanlagen
- > Qualitätssicherung

MÖGLICHE HAUPTZEITPARALLELE ARBEITEN

- > Prüfen, Messen, Entgraten, Beschriften, Reinigen, Montieren, Trocknen, Konservieren
- > Bildverarbeitung: Vision-System 2D & 3D zum flexiblen Abgreifen der Teile aus den Paletten

ANLAGENEIGENSCHAFTEN

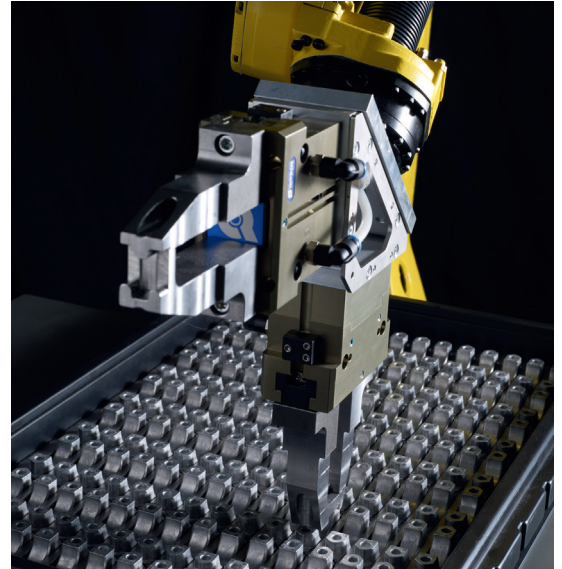
- > 10 Paletten für Rohteile und 10 Paletten für Fertigteile der Größe 600 x 400 mm sind gleichzeitig zu- und abführbar bei einer Palettenhöhe von 55 mm
- > Bei einer Palettenhöhe bis 30 mm sind 20 Paletten zu- und abführbar
- > Energieeffizient, weil extrem platzsparend, es werden nur 1,1 m² Ihrer wertvollen Stellfläche benötigt
- > Unabhängiges Be- und Entladen der Paletten, während dem Fertigungsprozess. Der Fertigungsbereich ist durch eine sichere Automatiküre vom Bedienbereich getrennt.
- > Zugangstüre Roboterzelle, dadurch können die Paletten zu jedem Zeitpunkt ausgetauscht werden
- > Farb-Touchpanel 7" (TFT) zur Anzeige vom Anlagenzustand
- > Paletten - Zentrierfunktion, dadurch ist eine hohe Wiederholgenauigkeit der Paletten gegeben
- > Erweiterungsmöglichkeit durch 2. Palettiermodul
- > effizientes Be- und Entladen der Paletten von einer Seite, dadurch erhöht sich die Wirtschaftlichkeit des Bedienpersonals

HOHE WIRTSCHAFTLICHKEIT DURCH

- > effiziente Bedienung
- > geringe Investitionskosten
- > einfache und schnelle Umrüstung
- > schnelle Amortisation - schon nach kurzer Zeit, auch durch den automatischen Palettenwechsel
- > sehr große Teilevielfalt
- > kompakte und platzsparende

INBETRIEBNAHME /SERVICE

- > Vorprogrammierung der Roboteranlage im Herstellerwerk
- > kurze Montage-/ Inbetriebnahmezeit vor Ort
- > Schulungen für Maschinenbediener/-programmierer im Werk oder vor Ort
- > schneller Vor-Ort Service mit sofortiger Reaktion



Professionelle Greiftechnik



Individuelle Palettensysteme

OPTIONEN

- > Fertigmeldung optische Anzeige (rot/grün)
- > Vermessen der Werkstücke
- > Schienensystem für schnelles Wegschieben der Roboterzelle, für Wartungs-/Reinigungs-/ und Umrüstarbeiten an Fertigungsmaschinen
- > Teileerkennung mit Kamera auf den Paletten
- > Speziallösungen nach Kundenwunsch
- > Signalisiert Störung per SMS auf's Handy

TECHNISCHE DATEN

Länge:	1706 mm	Breite:	627 mm
Höhe:	2354 mm	Gewicht:	871 kg

PALETTIERSYSTEME

KOMPAKT & FLEXIBEL

Die modulare Stapelzelle für das Be- und Entladen von Werkzeugmaschinen sowie für die Qualitätssicherung

KONZIPIERT FÜR:

- > Be- und Entladen von stapelbaren Paletten der Größe 600 x 400 mm
- > Stapelhöhe bis 1200 mm
- > Modularer Aufbau der Stapelzellen je nach Autonomieanforderung
- > Be- und Entladen mit 6-Achs-Industrieroboter oder Linearhandling



— PTS.64W

FUNKTION

Unsere neue Stapelzelle pts64w ist extrem platzsparend und modular aufgebaut. Auf kleinstem Raum können die Paletten der Größe 600 x 400 mm auf einem Wagen oder Bodenroller in die Stapelzelle eingefahren und abgearbeitet werden. Die Stapelzelle erlaubt die Anbindung an autonome Transportsysteme zu. Das System zeichnet sich außerdem durch eine einfache und benutzerfreundliche Bedienung aus.

EINSATZGEBIETE

- > Werkzeugmaschinen
- > Kunststoff spritzgussmaschinen
- > Montageanlagen
- > Qualitätssicherung

ANLAGENEIGENSCHAFTEN

- > Ausgelegt für stapelbare Paletten, Drahtkörbe oder KLTs der Größe 600 x 400 mm
- > Aufnahme von unterschiedlichen Wagen/Bodenrollern
- > Auslegung von Paletteninlays für neue Teiletypen
- > Anpassung der Stapelzelle an bereits bestehende Paletten und Bodenrollsysteme des Kunden
- > Der Fertigungsbereich ist durch eine sichere Automatiktüre vom Bedienbereich getrennt
- > Durch die Wagenlösung gelingt ein schneller Be- und Entladevorgang
- > Nach Bedienanforderungen kann der Wagen zu jedem Zeitpunkt ausgetauscht werden
- > Automatische Paletten-Zentrierfunktion, dadurch ist eine hohe Wiederholgenauigkeit gegeben

HOHE WIRTSCHAFTLICHKEIT DURCH

- > Effiziente Bedienung
- > Geringe Investitionskosten
- > Einfache und schnelle Umrüstung
- > Schnelle Amortisation durch hohe Autonomie
- > Sehr große Teilevielfalt
- > Kompakte und platzsparende Bauweise
- > Wartungsfreundlichkeit

INBETRIEBNAHME /SERVICE

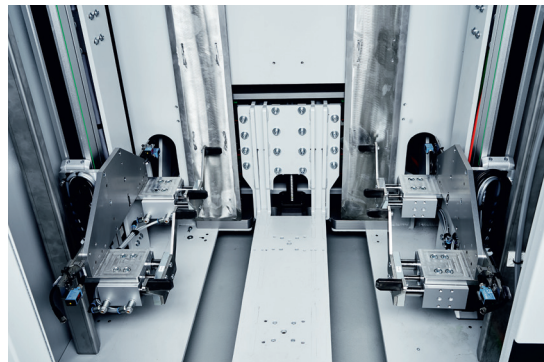
- > Vorprogrammierung der Roboteranlage im Herstellerwerk
- > Kurze Montage-/Inbetriebnahmezeit vor Ort
- > Schulungen für Maschinenbediener/-programmierer im Werk oder vor Ort
- > Schneller Vor-Ort-Service mit sofortiger Reaktion

OPTIONEN

- > Modularer Aufbau der Stapelzellen
- > Anbindung an fahrerlose Transportsysteme
- > Autonomierhöhung durch Einsatz mehrerer Stapelzellen
- > Teileerkennung mit der Kamera auf den Paletten
- > Signal bei Störung/Materialmangel per SMS oder E-Mail auf das Handy

TECHNISCHE DATEN

Länge: 1660 mm Breite: 950 mm
Höhe: 2200 mm Gewicht: 900 kg



Führungsschiene für Wagen/Bodenroller



Zentrierfunktion der Paletten



Wagen/Bodenroller

PALETTIERSYSTEME -

KOMPAKT & FLEXIBEL

Die Roboterzelle für das Be- und Entladen von Werkzeugmaschinen sowie für die Qualitätssicherung

KONZIPIERT FÜR:

	PTS.6440	PTS.6480
Palettenanzahl	40	80
maximale Teilehöhe	bis zu 55 mm	bis zu 30 mm
Palettenwechselzeit:		
elektrische Achse	ca. 10 sec	ca 10 sec
pneumatische Achse	ca. 15 sec	ca 15 sec



- PTS.6440 / PTS.6480

FUNKTION

Unsere neuen Palettiersysteme pts.6440 / pts.6480 sind extrem platzsparend und modular aufgebaut. Auf kleinstem Raum (ca. 1,5 m²) können 40, bzw. 80 Paletten der Größe 600 x 400mm abgearbeitet werden. Die Paletten werden von vorne in das System eingesetzt und herausgenommen. Die Anlage zeichnet sich besonders durch seine einfache und intuitive Bedienung aus.

EINSATZGEBIETE

- > Werkzeugmaschinen
- > Kunststoffspritzgussmaschinen
- > Montageanlagen
- > Qualitätssicherung

MÖGLICHE HAUPTZEITPARALLELE ARBEITEN

- > Prüfen, Messen, Entgraten, Beschriften, Reinigen, Montieren, Trocknen, Konservieren
- > Bildverarbeitung: Vision-System 2D & 3D zum flexiblen Abgreifen der Teile aus den Paletten

ANLAGENEIGENSCHAFTEN

- > 40 Paletten im umlaufenden Paternostersystem
- > Energieeffizient, weil extrem platzsparend, es werden nur 1,46 m² Ihrer wertvollen Stellfläche benötigt
- > Ca. 7 m² Stellfläche für Bauteile bis 55 mm Bauteilhöhe
- > Alle Paletten sind ausgestattet mit RFID
- > Unabhängiges Be- und Entladen der Paletten während des Fertigungsprozesses; der Fertigungsbereich ist durch eine sichere Automatiktür vom Bedienbereich getrennt
- > Zugangstüre Roboterzelle, dadurch können die Paletten zu jedem Zeitpunkt ausgetauscht werden
- > Farb-Touchpanel 7" (TFT) zur Anzeige des Anlagenzustands
- > Effizientes Be- und Entladen der Paletten von einer Seite, dadurch erhöht sich die Wirtschaftlichkeit des Bedienpersonals
- > Fertigmeldung optische Anzeige (Rot/Gelb/Grün)

HOHE WIRTSCHAFTLICHKEIT DURCH

- > effiziente Bedienung
- > geringe Investitionskosten
- > einfache und schnelle Umrüstung
- > schnelle Amortisation - schon nach kurzer Zeit, auch durch den automatischen Palettenwechsel
- > sehr große Teilevielfalt
- > kompakte und platzsparende Bauweise
- > wartungsfreundlich

INBETRIEBNAHME/SERVICE

- > Vorprogrammierung der Roboteranlage im Herstellerwerk
- > kurze Montage-/ Inbetriebnahmezeit vor Ort
- > Schulungen für Maschinenbediener/-programmierer im Werk oder vor Ort
- > schneller Vor-Ort Service mit sofortiger Reaktion



Individuelle Palettensysteme



Greifsystem nach Kundenwunsch



Professionelle Greiftechnik

OPTIONEN

- > Vermessen der Werkstücke
- > Schienensystem für schnelles Wegschieben der Roboterzelle, für Wartungs-, Reinigungs- und Umrüstarbeiten an Fertigungsmaschinen
- > Teileerkennung mit Kamera auf den Paletten
- > Speziallösungen nach Kundenwunsch
- > Signalisiert Störung per SMS aufs Handy

TECHNISCHE DATEN

Länge:	2318 mm	Breite:	627 mm
Höhe:	2262 mm	Gewicht:	1053 kg

MAFU GMBH AUTOMATION
DAIMLERSTRASSE 7
D-72348 ROSENFELD
T. +49 7428.931 0
F. +49 7428.931 400
INFO@MAFU.DE
WWW.MAFU.DE

MAFU
THE BLUE WAY OF SOLUTION